

PEILINĖ SKLENDĖ KETAUS KORPUSU

TECHNINIS PASAS

PEILINĖ SKLENDĖ SU DVIGUBA PNEUMATINE PAVARA, MONTUOJAMA TARP FLANŠŲ PN10

VG 4400-03

PASKIRTIS

Peilinė užvarinė sklendė ypač tinka sudėtingiausioms reikmėms.

Naudojimo sritis: vandens gerinimo tinklai, celiuliozės ir popieriaus pramonė, chemijos gamyklos, pramonė, vyndarystė, cemento darbai, pneumatinis transportas, sandėliavimas.



Skysčiai: vanduo, nuotekos, pulpa, pastos gaminiai, miltiniai, granuluoti, pluoštiniai, abrazyviniai ir kristalizuojantys produktai.

PAGRINDINĖS CHARAKTERISTIKOS

Diapazonas: nuo DN50 iki DN1200.

- Peiliės sklendės funkcijos: įjungti / išjungti arba reguliuoti srautą su svertine rankena.
- Formuotas monoblokinis korpusas
- Vienakryptis vandens sandarumas: srauto kryptis nurodyta ant korpuso rodykle.
- Montavimas tarp flanšų ISO PN10.
- Maža sulaikymo zona.
- Vartai su nuožulnia briauna, nukreipiami į korpusą su nedideliu laisvumu.
- Garantuotas uždarymas, be užsikimšimo rizikos.
- Standartiniai poliruoti vartai, minkštas kontaktas su tarpinėmis.
- Labai atsparus kaliojo ketaus sandarinimo flanšas apsaugo nuo lūžių pavojaus.
- Sumažinta veikimo jėga dėl tarpiklių elastingumo.
- Iš anksto suformuotos profiliuotos skardos atraminės plokštės nuo DN50 iki DN300, skirtos priedams arba komplektams montuoti.
- Pilnas srautas visiškai atidarius, užtikrinant didelį srautą ir mažą slėgio nuostolį.
- Galimas pastos pavidalo arba abrazyvinių skysčių srauto reguliavimas su deflektoriumi.

STANDARTAI

KONSTRUKCIJA	Gamyba pagal Europos direktyvos Nr. 2014/68/UE „Įranga esant slėgiui“ reikalavimus: moduluoti H.					
	Pasirinktinai: gaminyje atitinka Europos direktyvą ATEX «ATmosphère EXplosive» Nr. 2014/34/UE.					
ATITIKMENYS	Matmenys pagal TECOFI standartą					
JUNGTYS	Montavimas tarp flanšų pagal EN1092-2 ir DIN 2501: ISO PN1					
PATIKRA	Slėgio bandymas pagal standartus EN1092-2 and DIN 2501 : ISO PN10					
	DN	Korpusas	Sėdynė	DN	Korpusas	Sėdynė
	DN50-250 : DN500-600	15 bar 6 bar	6 bar 4.4 bar	DN300-450 : DN700-1200 :	10.5 bar 3 bar	7.7 bar 2.2 bar

PRODUKTAS PATVIRTINTAS



On request



Tecofi atstovas Lietuvoje: UAB ELEGA
Žalgirio 131-211, Vilnius LT08217, tel.: +37052715444, e-paštas:
info@elega.lt; <https://www.elega.lt>
<https://www.elega.lt/lt/sklendes-ivariems-skysciams>

PEILINĖ SKLENDĖ KETAUS KORPUSU

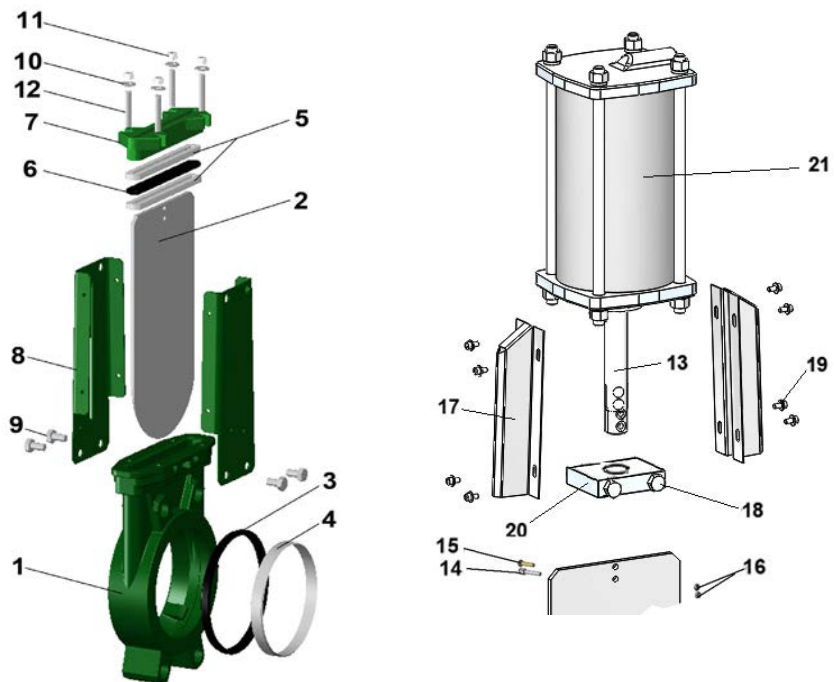
TECHNINIS PASAS

VG 4400-03

KONSTRUKCIJA

Sklendė padengai epoksidiniais dažais, kad apsaugotų ją nuo korozijos

Komponentai	Danga
Korpusas (1)	Epoksidiniai milteliai RA-6005 150 mikronų
Atraminė plokštė (8)	Skystas epoksidas RAL 9005 70mikronų



Poz.	kiekis	Pavadinimas	Medžiagos	Atitikmenys		
					ASTM	BS
1	1	Korpusas	Ketus EN-GJS-500-7	GGG 50	A536 65-70-50-05	1563 EN-JS1050
2	1	Užtvaras	Nerūd. plienas 304	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
3	1	Sėdynės tarpinė	NBR			NBR
4	1	Atraminis žiedas (1)	Nerūd. plienas X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
5	2	Sandariklis	PTFE			
6	1	O-žiedas	NBR			NBR
7	1	Sandariklis	Ketus EN-GJS-400-15	GGG 40	A536 65-45-12	1563 EN-JS1030
8	2	Atraminė plokštė	Plienas			
9	4*	Varžtas	Nerūd. plienas A2-70			
10	4*	Poveržlė	Nerūd. plienas A2-70			
11	4*	Veržlė	Nerūd. plienas A2-70			
12	4*	Kaištis	Nerūd. plienas A2-70			
13	1	Pirštas	Nerūd. plienas 13% Cr	X12CR13	AISI 410	
14	1	Varžtas	Nerūd. plienas X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
15	1	Varžtas	Nerūd. plienas A2-70			
16	2	Veržlė	Nerūd. plienas X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
17	1	Stop varžtas	Dažytas plienas			
18	4	Varžtas	Nerūd. plienas A2-70			
19	1	Svirtis	Plienas			
20	1	Atraminė veržlė	Cinkuotas plienas			
21	1	Pneumatinė pvara	Aliuminis			

* - 8 dėl DN350-400; - 12- DN450-900 ir 16 - DN1000-1200 (1) - Nėra dalių ant metalinio / metalinio sandariklių

Tecofi atstovas Lietuvoje: UAB ELEGA
Žalgirio 131-211, Vilnius LT08217, tel.:+37052715444, e-paštas:
info@elega.lt; <https://www.elega.lt>
<https://www.elega.lt/lt/sklendes-ivariems-skysciams>



PEILINĖ SKLENDĖ KETAUS KORPUSU

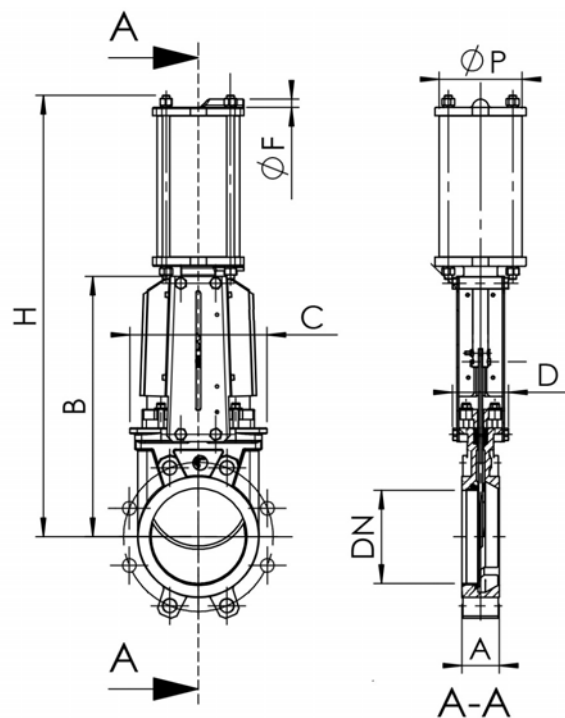
TECHNINIS PASAS

VG 4400-03

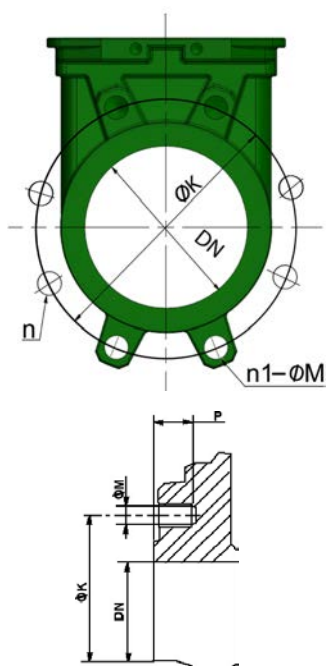
MATMENYS

DN		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Svoris (kg)
mm	coliai								
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	458	7.8
80	3"	50	29*0	154	83	1/4"	80	502	8.4
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	12.5
125	5"	50	373	189	93	1/4"	125	642	16.4
150	6"	60	424	220	93	1/4"	125	718	20.5
200	8"	60	533	275	108	1/4"	160	882	35.8
250	10"	70	625	326	108	1/4"	200	1044	52
300	12"	70	732	380	108	1/4"	200	1164	72
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	129
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	144
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	177
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	268
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	351
700	28"	110	1540	835	320	1/2"	426	2488	556
800	32"	110	1750	972	320	1/2"	426	2798	679
900	36"	110	1990	1041	320	1/2"	538	3162	804
1000	40"	110	2195	1152	320	1/2"	538	3452	1053
1200	48"	150	2390	1255	400	1/2"	538	4048	-

Matmuo A - atitinka TECOFI standartus



MONTAVIMAS



KORPUSO DETALĖ

DN		Naksimalus darbinis slėgis (bar)	n	n1-ØM	P	ØK
mm	coliai					
50	2"	10	4	4xM16	8	125
65	2 1/2"	10	4	4xM16	8	145
80	3"	10	8	4xM16	9	160
100	4"	10	8	4xM16	9	180
125	5"	10	8	4xM16	9	210
150	6"	10	8	4xM20	10	240
200	8"	10	8	4xM20	12	295
250	10"	10	12	8xM20	12	350
300	12"	7	12	8xM20	19	400
350	14"	7	16	10xM20	20	460
400	16"	7	16	10xM24	24	515
450	18"	7	20	14xM24	24	565
500	20"	4	20	14xM24	24	620
600	24"	4	20	14xM27	24	725
700	28"	2	24	16xM27	29	840
800	32"	2	24	16xM30	29	950
900	36"	2	28	20xM30	40	1050
1000	40"	2	28	20xM33	40	1160
1200	48"	2	32	24xM36	40	1380

n- Bendras kiurymų skaičius
n1- Srieginių kiurymų skaičius



PEILINĖ SKLENDĖ KETAUS KORPUSU

TECHNINIS PASAS

VG 4400-03

DARBO SĄLYGOS

Maksimalus darbinis slėgis: DN50-250 : 10 bar
DN 300-450 : 7 bar
DN500-600 : 4 bar
DN700-1200 : 2 bar

Maksimali darbinė temperatūra : -10°C / +80°C (NBR jungtis standartinė)

⚠️ Mažinti slėgiai galioja tik tuo atveju, jei laikomasi surinkimo krypties, nurodytos ant vožtuvų esančia rodykle.

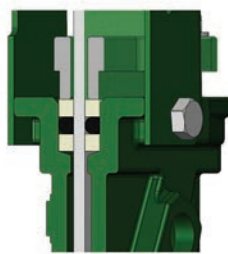
Sandarikliai pasroviui/prieš srovę



Elastomeras

Metalas/metalas

Sandarikliai



PTFE/Elastomeras

Sandariklių pasirinkimas

Sandariklis	maksimali temperatūra
Metalas/metalas	Tmax : -10°C / +80°C
Baltas NBR	Tmax : -10°C / +80°C
EPDM	Tmax : -10°C / +130°C
Silikonas	Tmax : -10°C / +170°C
FPM (Tipas Viton®)	Tmax : -10°C / +170°C
PTFE	Tmax : +4°C / +170°C
CSM (Tipas Hypalon®)	Tmax : +4°C / +80°C

⚠️ Norint užtikrinti pakankamą sandarumą, naudojant PTFE tarpiklį, darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 1 baras.

Debetas

Debetas prie skirtingo slėgio (m³/h)

DN		0.2 bar	0.4 bar	0.6 bar	0.8 bar	1.0 bar
mm	coliai					
50	2"	93	134	165	185	206
65	2 1/2"	129	180	213	268	309
80	3"	191	309	371	422	494
100	4"	443	618	721	824	927
125	5"	700	927	1133	1339	1545
150	6"	927	1339	1545	1906	2060
200	8"	1597	2369	2987	3399	4017
250	10"	2472	3502	4429	5150	5665
300	12"	4120	5665	6798	7828	8755
350	14"	5335	7372	8730	9700	11640
400	16"	6693	9312	11640	13580	15520
450	18"	8342	12610	14550	16490	18430
500	20"	9700	14550	17460	19400	22310
600	24"	14550	19400	25220	29100	33950
700	28"	17460	29100	36860	42680	48500
800	32"	25220	38800	48500	52380	58200
900	36"	34920	50440	61110	67900	77600
1000	40"	46560	62080	77600	87300	97000
1200	48"	62080	87300	106700	121250	145500

Lentelės stulpelyje po 1 baru pateikiamos vožtuvų Kvs reikšmės.