

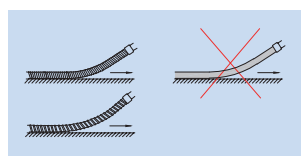
INSTALIAVIMO VADOVAS

Siekiant užtikrinti, kad žarnos vamzdinių eksploataavimo trukmė būtų tinkama ir nebūtų nereikalingų apkrovų, turi būti vykdomi šie reikalavimai:

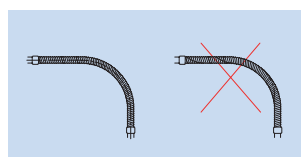
Reikalavimai pagal DIN 20006 ir Vokietijos BG Chemie gaires (lankstinukas T 002)

Jei negalima išvengti mechaninio įtempimo iš išorės (pvz., dažnai traukiant žemė), turėtų būti naudojamos dilimui atsparaus poliuretano arba CP-žarnos su išoriniu profiliu iš užspausto plieno antgalio.

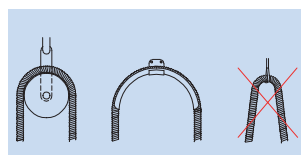
AIRDUC® PUR ir CP-žarnos su išorine antiabrazyvine apsauga (dešinysis paveikslėlis).
Paprastosios žarnos be antiabrazyvinės apsaugos (dešinysis paveikslėlis).



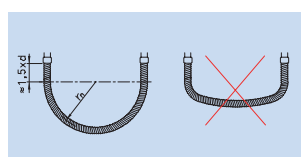
Jungiamosios žarnos sujungiamos nesusukant



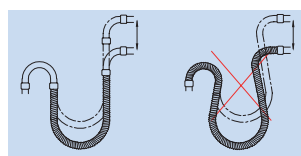
Venkite per didelės lenkimo jėgos, kai vyniojama nuo ritinio arba žarnos balno, atitinkančio leistino lenkimo spindulį.



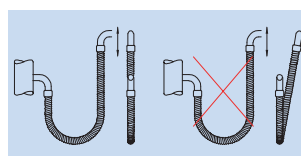
Įtvirtinkite žarną 180 ° kampu su pakankamai tvirtais galais, kaip parodyta. Pamatuokite tvirtinimo atstumą, kad išlaikyti reikiamą lenkimo spindulį.



Venkite netaisyklingo iškraipymo iš karto už jungčių armatūros. Atkreipkite dėmesį į minimalų lenkimo spindulį.



Judėjimo kryptis ir žarnos ašis turėtų būti toje pačioje paviršiaus plokštumoje. Taip išvengiama bet kokios kenksmingos sukimo apkrovos.



Sureguliuokite žarnos vamzdžius taip, kad jie nesiliestų su žeme, sienomis ar kitais objektais.

