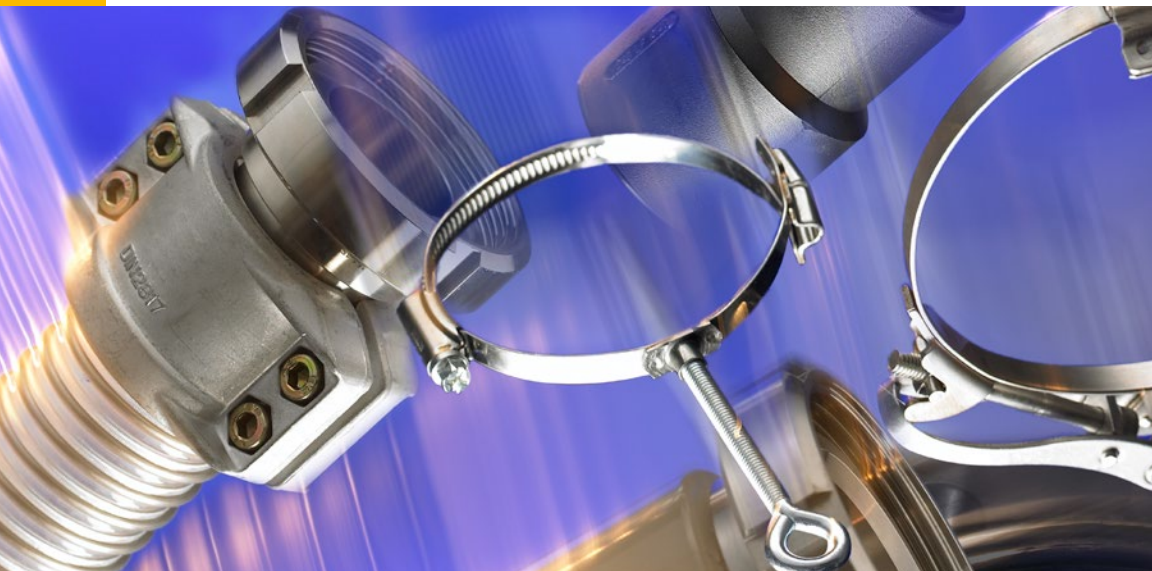




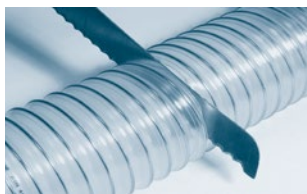
TECHNINIŲ ŽARNŲ NUPJOVIMO IR MONTAVIMO INFORMACIJA

Darbo saugos pastabos

Darbo sauga dirbant su peiliu:

- Visada dėvėkite įpjovimui atsparias pirštines.
- Rankos turi būti laikomos lygiagrečiai. Darbo metu nesukryžiuokite rankų.
- Žarną nuo pjovimo įrankio laikykite minimaliu saugiu 10 cm atstumu.

Spirale sustiprintų plastikinių žarnų pjovimas



1 žingsnis: dantytu peiliu supjaustykite žarną.



2 žingsnis: vielos karpytuvu nukirpkite spiralę ir ją nuimkite.

Metalinių 375 - 377 žarnų pjovimas



1 žingsnis: galus sutvirtinkite kniedėmis arba prilituokite.



2 žingsnis: atsuktuvu ištraukite profilį.



3 žingsnis: išsikišančio profilio pjovimas peiliu ar karpytuvu.

Įžeminimas apsaugai nuo elektrostatinio krūvio

Visų montavimo komponentų (įskaitant žarnas ir žarnų tvirtinimus) veikiantis ir nuolatinis įžeminimas užtikrina apsaugą nuo sprogo ir užsidegimo. Prašome atkreipti dėmesį į mūsų elektrostatinio įkrovimo lenteles.



1 variantas: atidarykite spiralę, sulenkite ją į vidų ir įdėkite laidžius žarnos tvirtinimo elementus.



2 variantas: ištraukite spiralę ir užfiksuokite ją, pavyzdžiui, kniedėmis ar varžtais.

AIRDUC® žarnų izoliacija



1 žingsnis: išilgai plieninės vielos aštrių peiliu nupjaukite žarną.



2 žingsnis: striperio pagalba nuo vielos nuimkite plastiką.



... arba plastiką nuimkite su tiksliu izoliacinės medžiagos nuėmėju.

Ištraukite žarnų NORPLAST® PUR-C / PVC-C AS įžeminimo laidą

Varinis įžeminimo laidas integruotas žarnos sienoje tarp kietųjų plastikinių armuojančių spiralių.



1 žingsnis: nupjaukite pusę žarnos sienos perimetro šalia įžeminimo laido. Įžeminimo laidas lieka ant likusios žarnos dalies.



Detalus vaizdas



2 žingsnis. Po to šoniniu pjūviu įrankiu iškirpkite išsikišančią kietą plastikinę spiralę.





3 žingsnis: atpjaukite 1/4 žarnos sienos šalia vielos, palikdami laidą atskirtoje žarnos sienelėje.



(Detalus vaizdas



4 žingsnis. Sugriebkite atskirtą juostą ir traukite ją tol, kol atsivers įžeminimo laidas.



5 žingsnis: atskirkite įžeminimo laidą ir žarnos sienelę, atsargiai jas traukdami. Nukirpkite žarnos sienelę.



Norėdami įžeminti, sulenkite įžeminimo laidą į žarną ir įdėkite įžeminimo žarnos tvirtinimo įtaisus.

Pastabos apie elektrinį įžeminimą:

- Įžeminimo laidas turi būti elektriniu būdu įžemintas abiejuose žarnos galuose.
- Po įžeminimo išmatuokite elektrinę varžą tarp dviejų įžemintų žarnų galų. Elektrinė ir paviršiaus varža turėtų būti <109 omų.
- Prašome atsižvelgti į bet kokius specialius nurodymus, vietinius įstatymus ar nuostatas, kurios taikomos jūsų situacijai ar panaudojimo sričiai.

Apsauga nuo nutekėjimo

Tinkamas sandarinimas užtikrinamas naudojant specialiai sukurtus spiralinės žarnos spaustukus.

Terpės nutekėjima gali kelti grėsmę žmonėms ir aplinkai, taip pat sukelia proceso problemas ir sumažinti efektyvumą.



Sandarinimas naudojant mūsų originalius priedus.



Reikšmingas nuotėkis dėl įprastinių žarnų sandarinimo gnybtų.